Canalette per carichi aeroportuali

Canalette prefabbricate idonee per aree soggette al traffico aeroportuale realizzate su commessa, in calcestruzzo faccia a vista. Generalmente impiegate al termine di rampe o piani inclinati per la raccolta e il convogliamento di acque meteoriche e superficiali.

Ciascun elemento è munito di incastro superiore per l'alloggiamento mediante imbullonatura di un'apposita griglia in ghisa sferoidale, e dotato di bordo in ferro zincato antiusura annegato direttamente in fase produttiva nella parte superiore del manufatto; le testate di accoppiamento sono inoltre prodotte con incastro maschio-femmina per facilitarne l'ancoraggio e la sigillatura.

Le cordonate sono realizzate mediante tecnologie che consentono il confezionamento di un calcestruzzo altamente compatto, impermeabile e dotato di elevata durabilità, come prescritto dalle norme UNI EN 206 e UNI EN 11104.

Il *mix design* del conglomerato cementizio utilizzato nel processo produttivo è studiato in funzione delle prestazioni finali atte a garantire la funzionalità del sistema:

- A seconda delle temperature interne ed ambientali vengono impiegati cementi ad alta resistenza nelle classi CEM 42,5R o CEM 52,5R, opportunamente dosati e conformi alla norma UNI-EN 197-1;
- Viene adottata una classe di consistenza a bassa lavorabilità (S1/S2) e grazie all'ausilio di additivi conformi alla norma UNI EN 934-2 si è in grado di garantire rapporti acqua/cemento inferiori allo 0,5, con acqua di impasto rispondente alla UNI EN 1008;
- Gli aggregati selezionati, marcati CE in conformità alle norme UNI-EN 12620 e 8520-2 e esenti da minerali nocivi o potenzialmente reattivi agli alcali in accordo alla UNI-EN 932-3 e UNI 8520-2, sono suddivisi in 3 classi granulometriche, con diametro massimo dell'aggregato < ¼ dello spessore del manufatto.

Tutti gli elementi sono prodotti e controllati nelle varie fasi del processo produttivo e sono disponibili in diverse varianti a seconda della sezione idraulica richiesta dal progetto.