Disoleatori/dissabbiatori per gravità NS0.5

Disoleatore/dissabbiatore prefabbricato idoneo alla separazione di liquidi leggeri per gravità e alla raccolta di sabbie e altri materiali pesanti, realizzato in calcestruzzo armato vibrato con finitura industriale.

Progettato e calcolato secondo la norma UNI EN 858, presenta una sezione rettangolare in versione monolitica . Sono costituiti da compartimenti distinti per il contenimento e la separazione dei liquidi leggeri provenienti da piazzali, box, in modo da permetterne il recupero e lo smaltimento presso discariche autorizzate.

Il funzionamento di questo tipo di disoleatore è basato sul principio di separazione per gravità tra sostanze fluide aventi peso specifico diverso tra loro, da cui consegue il galleggiamento dei liquidi leggeri al di sopra del livello dell'acqua, mentre funge anche da dissabbiatore per la sedimentazione dei corpi solidi.

E' particolarmente adatto ad ambienti di limitate proporzioni ed il processo di separazione avviene con passaggi in quattro vasche di diverse dimensioni:

- Nella prima vasca le acque, confluite dall'esterno, si decantano dei residui pesanti;
- Nella seconda vengono recuperati oli e grassi, che tracimano nella terza vasca;
- Nella quarta vasca l'acqua, ormai depurata, vi arriva attraverso un foro ricavato nella parte bassa della vasca e da qui viene convogliata alla fognatura.

Questo disoleatore/dissabbiatore è realizzato mediante tecnologie che consentono il confezionamento di un calcestruzzo altamente compatto, impermeabile e dotato di elevata durabilità, come prescritto dalle norme UNI EN 206 e UNI EN 11104.

Il *mix design* del conglomerato cementizio utilizzato nel processo produttivo è studiato in funzione delle prestazioni finali atte a garantire la funzionalità del sistema:

- A seconda delle temperature interne ed ambientali vengono impiegati cementi ad alta resistenza nelle classi CEM 42,5R o CEM 52,5R, opportunamente dosati e conformi alla norma UNI-EN 197-1;
- Viene adottata una classe di consistenza a bassa lavorabilità (S1/S2) e grazie all'ausilio di additivi conformi alla norma UNI EN 934-2 si è in grado di garantire rapporti acqua/cemento inferiori allo 0,5, con acqua di impasto rispondente alla UNI EN 1008;
- Gli aggregati selezionati, marcati CE in conformità alle norme UNI-EN 12620 e 8520-2 e esenti da minerali nocivi o potenzialmente reattivi agli alcali in accordo alla UNI-EN 932-3 e UNI 8520-2, sono suddivisi in 3 classi granulometriche, con diametro massimo dell'aggregato < ¼ dello spessore del manufatto.

A completare la dotazione del sistema si possono impiegare sistemi di sollevamento in sicurezza marcati CE, per i quali si rimanda alla sezione specifica.

Il nostro staff è inoltre a completa disposizione della clientela per approfondimenti tecnici e soluzioni su misura.

Gli utenti registrati hanno accesso ad ulteriori documentazioni, quali schede di sicurezza e di posa in opera ed altro ancora.

Codice	Elementi	Misure int. [mm]		Misure est. [mm]		Sp. pareti [mm]	Sp. fondo [mm]	Altezza est. [mm]	Altezza int. [mm]

		A	B	C	D	E	F	H	H1
00520	Disoleatore/disabbiatore con coperchio pedonale	520	920	600	1000	40	40	600	560
00523	Coperchio pedonale	-	-	600	1000	-	-	90	-

Codice	Elementi	Descrizione impronte							
		E (entrata)	G	U (uscita)	I	L	M	N	N1
00520	Disoleatore/dissabbiatore con coperchio pedonale	d.100	200	d.100	250	60	60	110	80
00523	Coperchio pedonale	-	-	-	200	160	-	-	-

Codice	Elementi	Descrizione fori coperchio						Capacità [l]	Portata NS	Area utile piazzale [m2]	N° posti auto	Peso [kg]
		O	P	Q	R	S	T					
00520	Disoleatore/dissabbiatore con coperchio pedonale	-	-	-	-	-	-	200	0,5	30[a]-65[b]-100[c]	4-8	480
00523	Coperchio pedonale	250	200	80	60	340	400	-	-	-	-	120

(a) Ipotesi di calcolo valida per un contributo di pioggia pari a 150 [l/s.ha] - capacità accumulo fanghi media - schema configurazione S-II-P.
(b) Ipotesi di calcolo valida per un contributo di pioggia pari a 100 [l/s.ha] - capacità accumulo fanghi media - schema configurazione S-II-P.
(c) Ipotesi di calcolo valida per un contributo di pioggia pari a 50 [l/s.ha] - capacità accumulo fanghi media - schema configurazione S-II-P.