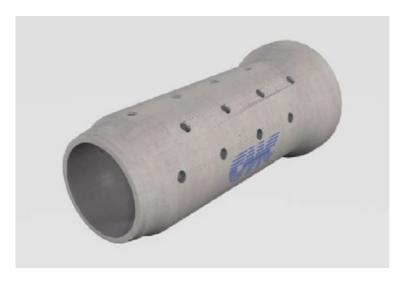


home | Sistemi fognari | Tubi circolari con incastro a bicchiere | Tubi forati

### Tubi forati



Tubazioni prefabbricate vibro-compresse a sezione interna circolare con incastro a bicchiere e spessore incrementato, conformi alla norma UNI EN 1916 e idonee al convogliamento delle acque di fognatura, meteoriche e superficiali.

Realizzati con cementi ad altissima resistenza, i tubi sono prodotti mediante tecnologie che consentono il confezionamento di un calcestruzzo altamente compatto, impermeabile e dotato di elevata durabilità, come prescritto dalle norme UNI EN 206 e UNI EN 11104.

Il mix design del conglomerato cementizio utilizzato nel processo produttivo è studiato in funzione delle prestazioni finali atte a garantire la funzionalità del sistema:

- A seconda delle temperature interne ed ambientali vengono impiegati cementi ad alta resistenza nelle classi CEM 42,5R o CEM 52,5R, opportunamente dosati e conformi alla norma UNI-EN 197-1;
- Viene adottata una classe di consistenza a bassa lavorabilità (S1/S2) e grazie all'ausilio di additivi conformi alla norma UNI EN 934-2 si è in grado di garantire rapporti acqua/cemento inferiori allo 0,5, con acqua di impasto rispondente alla UNI EN 1008;
- Gli aggregati selezionati, marcati CE in conformità alle norme UNI-EN 12620 e 8520-2 e esenti da minerali nocivi o potenzialmente reattivi agli
  alcali in accordo alla UNI-EN 932-3 e UNI 8520-2, sono suddivisi in 3 classi granulometriche, con diametro massimo dell'aggregato < 1/4 dello
  spessore del manufatto.</li>

I moderni impianti di betonaggio di cui disponiamo consentono la miscelazione del calcestruzzo in modo uniforme e costante.

Completamente automatizzati, sono dotati di sonde di rilevamento dell'umidità che permettono di mantenere costanti i parametri ottimali dell'impasto senza la necessità di un intervento manuale da parte dell'operatore.

Il trasporto alle postazioni di produzione del conglomerato avviene in modo automatico e la successiva fase di lavorazione, durante la quale il calcestruzzo viene ripartito in modo uniforme nel cassero, avviene mediante l'ausilio di distributori radiali; contemporaneamente l'impasto subisce un processo di vibrazione e compressione allo scopo di incrementare il grado di coesione e uniformità del prodotto finito.

In questa versione le tubazioni sono munite di fori passanti perimetrali distribuiti su una superficie con angolazione compresa tra i 120° e i 180° rispetto alla sezione del tubo.

I fori sono realizzati successivamente alla fase produttiva su calcestruzzo plastico, tramite l'ausilio di una fresa elettrica; per i tubi muniti di piano d'appoggio la base piana non è forata, ma è possibile dotare di fori le pareti perimetrali e la parte superiore.

I fori possono essere richiesti per tutte le tipologie di tubi di nostra produzione.

### Prodotto disponibile solo su ordinazione.

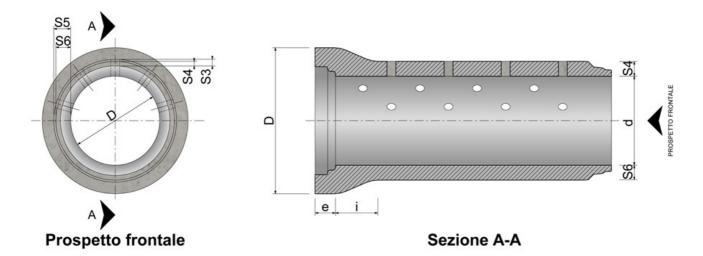
Le tubazioni prefabbricate sono disponibili sia nella versione rinforzata con fibre in acciaio, caratterizzata da prestazioni incrementate in termini di resistenza strutturale e resistenza alla fessurazione, sia nella versione non armata

## CARATTERISTICHE TUBO RINFORZATO CON FIBRE:

Sono realizzati con l'impiego di fibre in acciaio trafilato a caldo (lunghezza 60 mm, DN 0,90 mm, rapporto lunghezza/diametro 67, resistenza a trazione > 1000 N/mm2), le fibre sono miscelate direttamente e uniformemente distribuite nell'impasto attraverso sistemi automatizzati di distribuzione muniti di celle

di carico per il corretto dosaggio.

Gli utenti registrati hanno accesso ad ulteriori documentazioni quali: Dichiarazioni di Prestazione CE, schede tecniche, istruzioni di posa in opera ed altro



## CON BASE PIANA

CONDIBLITATI								
Rif.	φ Tubo (mm)							
	300	400	500	600	800	1000	1200	
d	300	400	500	600	800	1000	1200	
D	492	600	730	860	1116	1388	1632	
a	50	50	50	62	62	72	72	
e	105	105	105	120	120	136	136	
i	153	168	194	205	272	332	377	
guarnizione gomma (Ø)	18	18	18	22	22	26	26	
guarnizione (sviluppo)	1035	1335	1665	1980	2635	3280	3915	
<b>s</b> 3	55	55	63	75	95	115	131	
s4	50	50	58	70	90	110	126	
s5	55	55	55	63	79	95	107	
s6	50	50	50	58	74	90	102	
Vol. dm <sup>3</sup> /cad	150	206	304	396	644	964	1262	
Peso kg/cad	360	500	730	950	1500	2300	3000	
Peso kg/m	180	250	365	475	750	1150	1500	

I tubi forati vengono realizzati su specifica richiesta. Nel ciclo produttivo i fori vengono praticati "fresco su fresco" una volta prodotto il tubo con attrezzature manuali quali utensili con frese rotative pertanto forma e dimensione presenteranno gli aspetti tipici della lavorazione. Nei tubi standard i fori sono praticati nella parte inferiore della tubazione per uno sviluppo di circa 150°/180° rispetto alla sezione (parte piana esclusa) con un passo di circa 40/50cm (tot. nr8/9 fori/m per sezione). Su specifica richiesta possono essere realizzati i seguenti supplementi: sviluppo fori 360° (parte piana esclusa), quantità fori e diametro frese personalizzati

# SENZA BASE PIANA

Rif.	φ Tubo (mm)						
	300	400	500	600	800		
d	300	400	500	600	800		
D	492	600	730	860	1116		
a	50	50	50	62	62		
e	105	105	105	120	120		
i	153	168	194	205	269		
guarnizione gomma (Ø)	18	18	18	22	22		
guarnizione (sviluppo)	1035	1335	1665	1980	2580		
<b>s</b> 3	55	55	63	75	85		
s4	50	50	58	70	80		
s5	55	55	63	75	85		
s6	50	50	58	70	80		

Vol. dm <sup>3</sup> /cad	130	170	270	360	532
Peso kg/cad	310	410	650	860	1240
Peso kg/m	155	205	325	430	620

I tubi forati vengono realizzati su specifica richiesta. Nel ciclo produttivo i fori vengono praticati "fresco su fresco" una volta prodotto il tubo con attrezzature manuali quali utensili con frese rotative pertanto forma e dimensione presenteranno gli aspetti tipici della lavorazione. Nei tubi standard i fori sono praticati nella parte inferiore della tubazione per uno sviluppo di circa 150°/180° rispetto alla sezione (parte piana esclusa) con un passo di circa 40/50cm (tot. nr8/9 fori/m per sezione). Su specifica richiesta possono essere realizzati i seguenti supplementi: sviluppo fori 360° (parte piana esclusa), quantità fori e diametro frese personalizzati



